Réf : ftR51366

FICHE PRODUIT ET D'INFORMATIONS TECHNIQUES

# ULTRACUT 250 PLUS

## Travail des métaux

## 1. DESCRIPTIF PRODUIT

En améliorant l'ULTRACUT 250, ROCOL permet à ce nouveau produit d'être maintenu en cuve plus longtemps tout en lui conservant tous ses avantages. L'ULTRACUT 250 PLUS de ROCOL est un liquide de coupe émulsion de haute qualité conçu pour des opérations d'usinage légères et moyennes sur métaux ferreux et non-ferreux. Il renferme un pourcentage élevé d'huiles minérales raffinées pour parvenir à un haut niveau de protection contre la corrosion résiduelle et obtenir une bonne fluidité de l'huile en cours d'usinage. Le ROCOL ULTRACUT PLUS évite toute traînée d'huile, est peu moussant et convient particulièrement à des sociétés usinant des matériaux très variés. Le ROCOL ULTRACUT 250 PLUS forme une émulsion laiteuse lorsqu'il est mélangé à de l'eau.

## 2. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Liquide de coupe pour applications générales
- Usure de la cuve diminuée de 10%
- Peu moussant
- Convient à une grande variété de métaux et de duretés d'eau différentes
- Procure une excellente protection contre la corrosion résiduelle

## 3. UTILISATION - MODE D'EMPLOI

Concentration recommandée : Le ROCOL ULTRACUT 250 PLUS doit s'utiliser à des concentrations comprises entre 20:1 et 40 :1 en fonction de la difficulté de l'usinage, de la matière de la pièce et de la dureté de l'eau. Pour garantir la précision du mélange, l'utilisation d'un mélangeur automatique de fluide ROCOL est vivement recommandée. Dans le cas d'un mélange manuel, ajouter le concentré à l'eau selon la concentration recommandée tout en agitant.
Il est préférable d'utiliser le produit de maintenance machines-outils ROCOL ULTRAGUARD à chaque changement de fluide. Une durée de vie optimale du bain est obtenue grâce à un nettoyage approprié de la machine, une bonne maîtrise du taux de concentration ainsi qu'à un entretien régulier de la cuve, plus particulièrement avant les week-ends et les périodes de fermeture.

## 4. CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

| | |
|---|---|
| Aspect : | Concentré brun clair doré formant une émulsion blanche laiteuse mélangé à l'eau |
| Odeur : | Douce |
| Nitrites : | Ne renferme pas de nitrates |
| Biocides : | Ne renferme pas de formaldéhyde contenant des biocides |
| Gravité spécifique : | 0,93 |
| pH : | 9,4 pour une concentration de 15:1 |
| Viscosité : | 136 cSt à 21°C |
| Teneur huile minérale : | Renferme 69% d'huile minérale raffinée |

## 5. CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

**Stockage** : Conserver à l'abri du gel entre 0°C et 40°C. Stocker dans un endroit frais à l'abri de la lumière.
**Conditionnement** : Bidon de 60 Litres.

Cette fiche technique a été établie le 30/03/09 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expérience à ce jour. L'attention des utilisateurs est attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.

*ITW* Spraytec - 5 bis rue Retrou - 92600 ASNIÈRES SUR SEINE - ☎ 01.40.80.32.32 Fax 01.40.80.32.40